

Production Tissu pré-imprégné et production de pièces en matériaux composites

Adresse

Lot 38 Rue Gafsa Z.I El Mghira Fouchana Ben Arous,
2082, Tunisie

Contact

TEL : (+216) 79 408 637

FAX : (+216) 79 408 642

@ : info@abccomposite.com

Web: www.abccomposite.com

Informations Générales

Date de création : 19/07/2012

Structure juridique: S.A.R.L

Capital (en Dinars): 2.500.000 DT

Dirigeants : Salah Ben yahya
Khaled YAHYAOU
Mohamed BELHAJ

PDG
DGA
Directeur Qualité

Effectif	Au 31/12/17	Prév. 2018
Cadres	10	10
Techniciens	7	8
Opérateurs	28	32
Total	45	50

Activités

Désigne aéronautique

Fabrication avion ULM

Fabrication Drone

Production Tissu pré-imprégné

Production de pièces composites

Usinage moules et pièces mécaniques

Certifications

ISO 9001 V 2015

EN 9100 V 2016

Moyens

Superficie:

Totale: 5400 m2

Couverte: 2500 m2

Moyens

Centre d'usinage CNC 5 axes à Haute vitesse ; Tête universelle avec 5 axes contrôlés simultanément par commande numérique, fournissant l'inclinaison et l'orientation des outils; Course des axes: X = 3600 mm ; Y = 2600 mm ; Z = 1200 mm ; C = $\pm 270^\circ$; B = $\pm 120^\circ$; Modèle: ARES 3626 PX5 15 kW. Puissance: 15 KW de 12.000 tr / min; Puissance maximale: 19 kW; Vitesse maximale: 24.000 rpm.

ASC AUTOCLAVE: Avec une gestion détaillée de la température, le vide et la pression.

Dimension: longueur 5 m ; diamètre de 2 m ; Pression maxi: 10 bar ; Vide: 0 / -1 Bar ; Température maximale: 250°C ; débit d'air: 75 m³ / min.

Cabine de peinture et de séchage OMIA: Dimension intérieure: Longueur: 7m- Largeur: 4 m- Hauteur: 2,80 m; Débit d'air d'extraction: 30000 m³ / h; Débit d'air de séchage: 4500 m³ / h; Température de séchage: 80°C max; Température et humidité régulée avec un système de gestion Fuji Electric. La pression et le débit d'air sont régulés.

PRESSE CHAUFFANTE HYDRAULIQUE: Dimension plaque chauffante: 700 mm * 500 mm; Température max 200°C .

MACHINE DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE ET MÉLANGE RÉSINE: La vitesse et la charge régulée avec un système de gestion "de RECETTE". Capacité maximale 960 LB

MACHINE D'IMPREGNATION AUTOMATIQUE: Imprégnation des tissus (carbone, Kevlar ...) par type différent de résine (époxy, vinyle-ester ...) imprégné avec la quantité précise et uniforme de la résine. La vitesse et la charge régulée avec un système de gestion de « RECETTE »,

MACHINE D'IMPREGNATION SEMI- AUTOMATIQUE: Imprégnation des tissus (carbone, Kevlar, verre ...) par type différent de résine (époxy, vinyle-ester ...) imprégné avec la quantité précise et uniforme de la résine. • La vitesse et la charge régulée avec un système de gestion « de RECETTE ».

Machine d'essai: Semi-automatique avec four contrôlé pour tester les matériaux composites monolithiques et sandwiches. Capacité: 100 kN • Tests: traction / compression / Contracter 3 points.

CHAMBRE CLIMATISEE 0,75 m³ :Température et l'humidité contrôlées ;Température maximale: 40°C , Humidité: réglable de 30% HR à 90% HR.

3 Etuves: Etuve A : 6,3 m X 3,3 m X 2,2 m; **Etuve B :** 4,3 m X 2, 5 m X 2 m; **Etuve C :** 12 m X 0,4 m X 0,5 m.

Salle Blanche: Conforme aux exigences d'une salle classe 8; Température régulée (20°C à 25°C) ; Hygrométrie maintenue inférieure à 75%; Enregistrement de ces deux paramètres 24H /24h; Hauteur établis de travail adaptable.



Production Tissu pré-imprégné et production de pièces en matériaux composites

ILLUSTRATIONS



Centre d'usinage CNC 5 Axes



ASC AUTOCLAVE



Machine de Coupe GUNNAR



Cabine de peinture et de séchage OMIA



Production Tissu pré-impregné et production de pièces en matériaux composites

ILLUSTRATIONS



Presse Chauffante HYDRAULIQUE



Machine D'IMPREGNATION AUTOMATIQUE



Machine D'IMPREGNATION AUTOMATIQUE

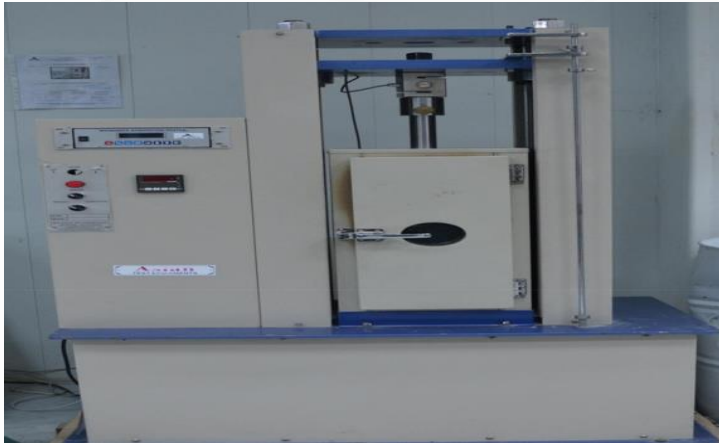


Machine D'IMPREGNATION SEMI-AUTOMATIQUE



Production Tissu pré-imprégné et production de pièces en matériaux composites

ILLUSTRATIONS



Machine d'essai



Chambre Climatisée 0,75 m³



Étuves



Salle Blanche