

Tôlerie industrielle fine de précision & Câblage Filaires & Surmoulage

Basse Pression

Adresse

ZI MESSADINE - GP01 - Route de M'SAKEN 4013 MESSADINE - SOUSSE

Contact

TEL: 00 216 73 323 807

FAX: 00 216 73 323 806

@ : sotip.tunisie@sotiptunisie.com

Web: www.sotip.com

Informations Générales

Date de création : Septembre 2002

Structure juridique: S.A.R.L

Capital (en Dinars): 19000

Filiales de: A.T.G. - SOTIP FRANCE

Dirigeants :

Thierry CAMERIN

Président

Kristell ARNOLD

Directeur de SOTIP TUNISIE

Chiffre d'affaires Aéronautique (TND):

2016 6 000 000

Prev 2017 6 500 000

Effectifs	31/12/16	Prév. 2017
Cadres	5	5
Techniciens	38	38
Opérateurs	48	54
Total	91	97

Activités

Tôlerie industrielle fine de précision

Programmation, Cisailage, Poinçonnage, Ebavurage, Ajustage, Planage, Traitement thermique, Pliage, Formage, Chaudronnerie, Soudure TIG, Soudure par points, Tribofinition, Traitement Thermique, Marquage à jet d'encre, Rivetage, Sertissage, Collage, Pose PR / Vernis / Mastic, Contrôle dimensionnel / Conductivité / Dureté

Usinage**Câblage Filaires (faisceaux, harnais, platines)**

- Réalisation
- Contrôle
- Test

Surmoulage Basse Pression

- Circuits imprimés
- Connecteurs

Certifications

ISO 9001 Vers. 2008

EN 9100 : 2009

Certifications Aéronautiques des procédés spéciaux: (svt ADET / AIPI / AIPS)

Traitements thermiques (trempe, recuit, revenu, maturation...)

Soudure TIG (licence aéronautique svt ISO 24394)

Soudure par points (acier, inox, aluminium)

Rivetage, Sertissage

Contrôle Conductivité / Dureté

Métallisation

Pose PR, Mastic

Marquage Jet d'encre

Autres
Démarche ISO 14001

Superficie:

Totale (m²) 4800
Couverte (m²) 4800

Principaux Moyens:**Parc machines Tôlerie:**

cisaille, 2 poinçonneuses, 3 presses plieuse, 1 four à traitement thermique, 4 postes à souder TIG,

1 soudeuse par points, 2 sertisseuses, 3 riveteuses, 1 marqueuse jet d'encre,

5 colonnes de perçage, 1 planeuse, 1 presse à extrudés, 1 affûteuse, 1 tribofinition, 2 compresseurs

1 presse à col de cigne 300T, 2 cabines de ponçage

moyens conventionnels de contrôle: 2 colonnes de mesure, duromètre, Sigmatest, pieds à coulisse, piges, cales

ateliers climatisés

Matériel d'Usinage: Centre d'usinage HURCO 3 axes

Matériels Câblage, Surmoulage:

Machine de coulée, étuve, petits outillages, planche de contrôle, contrôle diélectrique, dénudage, étamage,

Pinces à sertir manuelles (DANIELS, TYCO, MECATRACTION, MOLEX), Pinces à sertir pneumatiques

Pinces à sertir électrohydrauliques (jusqu'à 400mm²)

Banc de test automatique SYNOR (500 points 2000Vdc/1500Vac)

ILLUSTRATIONS



ILLUSTRATIONS

