

Adresse

TechniProtec Metal, ZI de Messadine Route de Sousse
M'saken 4013, SOUSSE

Contact

TEL: (+216) 73 285 921/ 73 285 922

FAX: (+216) 73 285 975

@ : techniprotecmetal@topnet.tn

Informations Générales

Date de création : 01/06/2007

Structure juridique: SARL

Capital (en Dinars): 350K €

Filiales de: EXALIOS HOLDING SAS

Dirigeants :

Flavien QUESNE PDG

Jean Marc NAGEL Directeur Général

Zied SELMI Responsable de Site

Chiffre d'affaires Aéronautique (TND): NC

Activités

Traitement de Surface

Chromatation chimique de l'aluminium (Alodine 1200 et Surtec 650)

Passivation des aciers inoxydables

Oxydation Anodique Sulfurique Incolore et Noire

TSA (Oxydation anodique sulfo-tartrique)

Contrôle non destructif par ressuage (Aluminium/Inox/Titane)

Peinture + Marquage

Certifications

CERTIFICATION EN9100 : 2016

CERTIFICATION ISO 9001 : 2015

ADHESION QUALIFACE

CERTIFICATION ISO 14001 et 45001 (DECEMBRE 2019)

ACCREDITATION NADCAP RESSUAGE (MARS 2019)

PROCEDES QUALIFIES PAR AIRBUS

Effectif	Au 31/12/18	Prev au 31/12/19
Cadres	15	19
Techniciens	30	42
Opérateurs	220	235
Total	265	296

PROCEDES QUALIFIES PAR AIRBUS
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE
APPLICATION PEINTURE (solvantée et Hydrodiluable)
CONTRÔLE NON DESTRUCTIF RESSUAGE
MARQUAGE
RETOUCHE PEINTURE
APPLICATION VERNIS SUR MARQUAGE
PROCEDES QUALIFIES PAR SAFRAN/SAGEM
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
PROCEDES QUALIFIES PAR GROUPE ZODIAC
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
SURTEC 650
PEINTURE
PROCEDES QUALIFIES PAR THALES
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
SURTEC 650
PROCEDES QUALIFIES PAR BOMBARDIER
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE
APPLICATION PEINTURE (solvanté et Hydroduliabile)
CONTRÔLE NON DESTRUCTIF RESSUAGE
MARQUAGE
APPLICATION VERNIS
PROCEDES QUALIFIES PAR STELIA
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE

Superficie: 1850 m²**Traitement de surface :**

Procédés : Alodine 1200 / Surtec 650 / Oxydation Anodique Sulfurique Incolore et Noire / Oxydation Anodique Sulfo-tartrique (TSA) / Passivation / Décapage Passivation des Aciers Inoxydables / Préparation ressuage.

Dimension des baigns : L= 2000 x l=600 x h= 1200

Capacité : 450 000 pièces/mois

Peinture :

Procédés : Hydrosoluble / Solvantée

Dimension des cabines :

Cabine n°1 : L= 7000 x l=4000 x h= 3000

Cabine n°2 : L= 9000 x l=5000 x h= 2500

Laboratoire préparation peinture : L= 3000 x l=2500 x h= 2000

Capacité : 200 000 pièces/mois

Ligne Contrôle Non Destructif :

Procédés : Ressuage

Dimension des baigns : L= 2000 x l=600 x h= 1200

Capacité : 220 000 pièces/mois

Laboratoire d'analyses et d'essais

Principaux équipements : Titrateur automatique / Balance de précision / Enceinte Brouillard Salin ""BS""

Principaux essais : Adhérence sec et humide suite quadrillage / BS / Polymérisation / Mesure d'épaisseur

STEP Station d'épuration des effluents

Capacité : 30m³/jour

Contrôle Qualité Produits :

Principaux équipements : Mesureur d'épaisseur / Galvotest / Ohmmètre / ...

-Sablage et ponçage

-Marquage jet d'encre (02) machines

-ERP

-QUALIPRO

ILLUSTRATIONS



ILLUSTRATIONS

