

### Adresse

TechniProtec Metal, ZI de Messadine Route de Sousse  
M'saken 4013, SOUSSE

### Contact

**TEL:** (+216) 73 285 921/ 73 285 922

**FAX:** (+216) 73 285 975

**@ :** [contact@techniprotecmetal.com](mailto:contact@techniprotecmetal.com)

### Informations Générales

**Date de création :** 01/06/2007

**Structure juridique:** SARL

**Capital** ( en Dinars): 350K €

**Filiales de:** EXALIOS HOLDING SAS

**Dirigeants :**

Flavien QUESNE PDG

Jean Marc NAGEL Directeur Général

Zied SELMI Responsable de Site

**Chiffre d'affaires Aéronautique** (TND): NC

### Activités

#### Traitement de Surface

Chromatation chimique de l'aluminium (Alodine 1200 et Surtec 650)

Passivation des aciers inoxydables

Oxydation Anodique Sulfurique Incolore et Noire

TSA (Oxydation anodique sulfo-tartrique)

Contrôle non destructif par ressuage (Aluminium/Inox/Titane)

Peinture + Marquage

### Certifications

**CERTIFICATION EN9100 : 2018**

**CERTIFICATION ISO 9001 : 2015**

**ADHESION QUALIFACE**

**ACCREDITATION NADCAP RESSUAGE (AIRBUS / SAFRAN / BOMBARDIER)**

**Autres:**

**Extension sur 2600 m<sup>2</sup> supplémentaires: - Traitement de surface et Peinture des pièces aéro - CATAPHORESE (2020)**

**Acréditation NADCAP TSA + Peinture (2021) - Certification ISO 14001 & 45001 (2020)**

Effectif	Au 31/12/19	Prev au 31/12/20
<b>Cadres</b>	15	19
<b>Techniciens</b>	54	59
<b>Opérateurs</b>	209	220
<b>Total</b>	<b>278</b>	<b>298</b>

PROCEDES QUALIFIES PAR AIRBUS
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE
APPLICATION PEINTURE (solvantée et Hydrodiluable)
CONTRÔLE NON DESTRUCTIF RESSUAGE
MARQUAGE
RETOUCHE PEINTURE
APPLICATION VERNIS SUR MARQUAGE
PROCEDES QUALIFIES PAR SAFRAN/SAGEM
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
PROCEDES QUALIFIES PAR GROUPE ZODIAC
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
SURTEC 650
PEINTURE
PROCEDES QUALIFIES PAR THALES
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
SURTEC 650
PROCEDES QUALIFIES PAR BOMBARDIER
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE
APPLICATION PEINTURE (solvantée et Hydrodiluable)
CONTRÔLE NON DESTRUCTIF RESSUAGE
MARQUAGE
APPLICATION VERNIS
PROCEDES QUALIFIES PAR STELIA
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE

Superficie: 2200 m<sup>2</sup>**Traitement de surface :**

**Procédés :** Alodine 1200 / Surtec 650 / Oxydation Anodique Sulfurique Incolore et Noire / Oxydation Anodique Sulfo-tartrique (TSA) / Passivation / Décapage Passivation des Aciers Inoxydables / Préparation ressuage.

**Dimension des baigns :** L= 2000 x l=600 x h= 1200

**Capacité :** 450 000 pièces/mois

**Peinture :**

Procédés : Hydrosoluble / Solvantée

**Dimension des cabines :**

Cabine n°1 : L= 7000 x l=4000 x h= 3000

Cabine n°2 : L= 9000 x l=5000 x h= 2500

Laboratoire préparation peinture : L= 3000 x l=2500 x h= 2000

**Capacité :** 200 000 pièces/mois

**Ligne Contrôle Non Destructif :**

**Procédés :** Ressuage

**Dimension des baigns :** L= 2000 x l=600 x h= 1200

**Capacité :** 220 000 pièces/mois

**Laboratoire d'analyses et d'essais**

**Principaux équipements :** Titrateur automatique / Balance de précision / Enceinte Brouillard Salin ""BS""

**Principaux essais :** Adhérence sec et humide suite quadrillage / BS / Polymérisation / Mesure d'épaisseur

STEP Station d'épuration des effluents

**Capacité :** 30m<sup>3</sup>/jour

**Contrôle Qualité Produits :**

**Principaux équipements :** Mesureur d'épaisseur / Galvotest / Ohmmètre / ...

-Sablage et ponçage

-Marquage jet d'encre (02) machines

-ERP

-QUALIPRO

ILLUSTRATIONS



### ILLUSTRATIONS

