

Adresse

ZI de Messadine Route de Sousse M'saken 4013 SOUSSE

Contact

TEL: +216 73 285 921/22

FAX: +216 73 285 975

@ : contact@techniprotecmetal.com

Informations Générales

Date de création : 01/06/2007

Structure juridique: S.A.R.L

Capital (en Dinars): 350K€

Filiales de: MECACHROME Tunisie

Dirigeants :

Christian CORNILL CEO Mecachrome Group

Stefania Sonia DALLAL Directrice Pays Tunisie Mecachrome Group

Zied SELMI Responsable de Site Techniprotec Metal

Chiffre d'affaires Aéronautique (TND):

2023 20 142 136

Prev. 2024 26 330 975

Effectifs	31/12/2023	Prev. 2024
Cadres	13	13
Techniciens	82	86
Opérateurs	327	400
Total	422	499

Activités

Traitement de Surface

Chromatation chimique de l'aluminium (Alodine 1200 et Surtec 650)

Passivation des aciers inoxydables

Oxydation Anodique Sulfurique Incolore et Noire

TSA (Oxydation anodique sulfo-tartrique)

Contrôle non destructif par ressuage (Aluminium/Inox/Titane)

Peinture + Marquage

Contrôle Sous-délégation client

Certifications et Autres

CERTIFICATION EN9100 : 2018

CERTIFICATION ISO 9001 : 2015

ADHESION QUALIFACE

ACCREDITATION NADCAP RESSUAGE

ACCREDITATION NADCAP PEINTURE

Autres :

Projet: Introduction de l'activité montage (transfert)

Accréditation NADCAP TSA (2026)

Certification ISO 14001 & ISO 45001 (2026)

PROCEDES QUALIFIES PAR AIRBUS
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE
APPLICATION PEINTURE (solvantée et Hydrodiluable)
CONTRÔLE NON DESTRUCTIF RESSUAGE
MARQUAGE
RETOUCHE PEINTURE
APPLICATION VERNIS SUR MARQUAGE
DECAPAGE AVANT RESSUAGE : Alu, Inox et Titane
SABLAGE SEC (avant peinture)
PROCEDES QUALIFIES PAR GROUPE SAFRAN
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
SURTEC 650
PROCEDES QUALIFIES PAR THALES
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLE
SURTEC 650
PROCEDES QUALIFIES PAR STELIA
ALODINE 1200
OXYDATION ANODIQUE SULFURIQUE
SURTEC 650
ANODISATION SULFO-TARTRIQUE

Traitement de surface :

Procédés : Alodine 1200 / Surtec 650 / Oxydation Anodique Sulfurique Incolore et Noire / Oxydation Anodique Sulfo-tartrique (TSA) / Passivation / Décapage Passivation des Aciers Inoxydables / Préparation ressuage.

Dimension des baigns : L= 2000 x l=600 x h= 1200

Capacité : 450 000 pièces/mois

Peinture :

Procédés : Hydrodiluable / Solvantée

Dimension des cabines :

Cabine n°1 : L= 7000 x l=4000 x h= 3000

Cabine n°2 : L= 9000 x l=5000 x h= 2500

Laboratoire préparation peinture : L= 3000 x l=2500 x h= 2000

Capacité : 200 000 pièces/mois

Ligne Contrôle Non Destructif :

Procédés : Ressuage

Dimension des baigns : L= 2000 x l=600 x h= 1200

Capacité : 220 000 pièces/mois

Laboratoire d'analyses et d'essais

Principaux équipements : Titrateur automatique / Balance de précision / Enceinte Brouillard Salin ""BS""

Principaux essais : Adhérence sec et humide suite quadrillage / BS / Polymérisation / Mesure d'épaisseur

STEP Station d'épuration des effluents

Capacité : 30m³/jour

Contrôle Qualité Produits :

Principaux équipements : Mesureur d'épaisseur / Galvotest / Ohmmètre / ...

-Sablage et ponçage

-Marquage jet d'encre (02) machines

-ERP

-QUALIPRO

ILLUSTRATIONS

