



Adresse

Rue de Tozeur, ZI M'GHIRA 3

Contact

TEL : (+216) 31 308 300 / (+216) 31 308 303

@ stefania.dallali@mecachrome.com

Web: www.mecachrome.com

Informations Générales

Date de création : 10/12/2009

Structure juridique: SARL

Capital (en Dinars): 2 100 000 DT

Filiales de: MECACHROME Groupe

Présidents:

Christian CORNILLE CEO

Stefania Sonia DALLALI Directrice Pays Tunisie Mecachrome Group

Chiffre d'affaires Aéronautique :

2024 97 088 000 TND

Prev 2025 99 171 000 TND

Effectifs	2024	Prev 2025
Cadres	60	64
Techniciens	54	60
Opérateurs	449	405
Total	563	529

Activités

Réalisation de sous-ensembles, ensembles et pièces chaudronnées destinées au secteur aéronautique.

Impliquant la mise en œuvre des activités suivantes:

- -Débit matière première
- Détourage de flanc pratique en aluminium
- Ebavurage ponçage fraisurage
- Débit Cintrage
- Soudure (acier, inox et aluminium)
- Traitement thermique
- Emboutissage
- Pliage
- Chaudronnerie / Reprise main
- Collage d'équipement (application mastic d'interposition, joint, mousse, ...)
- Ajustage / Montage
- Assemblage structural
- Retouche peinture
- Contrôle
- Détourage Laser
- Chaudronnerie métaux durs
- Industrialistaion et Conception Outillages

Certifications

Superficie :

Site 1 :

Totale (m²) : 10 400 m²

Couverte (m²) : 5 250 m²

Site 2 :

Totale (m²) : 2 500 m²

Couverte (m²) : 2 500 m²

ISO 9001 Version 2015

EN9100 Version 2018

Certificat NADCAP en traitement thermique

RIVETAGE STRUCTURAL

COLLAGES NON STRUCTURAUX

APPLICATION MASTIC

SOUDAGE TIG

TRAITEMENTS THERMIQUES ALUMINIUMS

CONTRÔLE CONTINUÏTÉ ÉLECTRIQUE

RETOUCHE PEINTURE / VERNIS SUR FIXATIONS

METALLISATION : ASSEMBLAGES METALLISÉS

INSTALLATION DES FIXATIONS FILETÉES / COUPLE DE SERRAGE

RETOUCHE LOCALE CHROMATATION ALODINE 1200 + PEINTURE

DECAPAGE LOCAL POUR METALLISATION

INSTALLATION DES RIVETS AVEUGLES

CONTRÔLE CONDUCTIVITÉ



Principaux Moyens

TYPES	QUANTITE	MARQUES ET CARACTERISTIQUES	CAPACITE
Détourage	1	DETOUREUSE CRENO AERO 3A	1520 x 3300 mm
	1	DETOUREUSE MECANUMERIC	1250x 2500 mm
	1	DETOUREUSE Laser AMADA	
	4	DETOUREUSE FIVES CINETIC "DHP 15010 CD 20 KW, 24 K tr/min"	1520 x 3940 mm
Ponçage	1	Ponçeuse à bande " FLOTT BSM-75 (Armz FLOTT GMBH D-42857 Remscheid)"	
	2	Table d'aspiration "SEMECA Environnement (Devauze-Venclin- Mouzon)"	
	3	Ponçeuse à bande "OPTIMUM OPTI BSM75"	
Traitement Thermique	1	Four de traitement thermique " SAT " + bac de trempe à l'eau	
	1	Four de traitement thermique " NAGAT type CF66100" + bac de trempe à l'eau	
	1	Four de traitement thermique " ELTI type ESAYBLOW CFZ 6/S" + bac de trempe à l'eau	largeur maxi 600 mm
	1	Lisse "KOHLER 30 600T"	largeur maxi 1400 mm



Principaux Moyens

TYPES	QUANTITE	MARQUES ET CARACTERISTIQUES	CAPACITE
Pliage	5	Presses plieuses CN "AMADA HFSO-12T (AMADA company,Ltd,hydraulic press Brake)"	1200 mm
	1	Presses plieuses "AMADA IT2-80-25 (AMADA company,Ltd,hydraulic press Brake)"	2400 mm
Emboutissage	1	Presse à emboutir 800 Bar "QUINTUS"	1200 mm
	1	Presse à emboutir 600T "EMIDCAU"	670 x 420 mm
	1	Presse à emboutir 500T "PIGNARRE AUXERRE,hydro-Concept"	560 x 360 mm
	1	Presse à emboutir 600 T « HYDROGARNE »	
	1	Presse à emboutir 800 T « HYDROGARNE »	
Traitement de surface	2	Sableuse "CONTRACOR CAB 135 S"	1350x1100x1070 mm



Principaux Moyens

TYPES	QUANTITE	MARQUES ET CARACTERISTIQUES	CAPACITE
Chaudronnerie	1	Presse "PROMECAM, MINUS M R050"	
	1	Presse "PROMECAM, FAYARD Group"	
	1	Plieuse "PROMECAM, RG25"	
	1	Conformeuse manuelle "ECKOLD Handformer HF 80 PA "	
	2	Conformeuse manuelle "ECKOLD Handformer HF 100 "	
	1	Conformeuse électrique "ECKOLD-KRAFTFORMER PICCOLO TYP KF 324, KF 330 "	
Formage	1	Rouleuse "METALIKRAFT RBM 1300-15E"	
Découpe	1	Trançonneuse "EISMO LMS 350 S"	
	1	Scie stationnaire Pro BOSCH "BOSCH GCM 10s professional"	
	1	Scie stationnaire Pro BOSCH "BOSCH GCO2000 professional"	
	1	Scie à ruban "Pro MAC SW-350"	



Principaux Moyens

TYPES	QUANTITE	MARQUES ET CARACTERISTIQUES	CAPACITE
Montage/ Assemblage structural	1	Riveteuses oléo-pneumatique à pied "VILLEMECA HPS 28-45"	
	1	Riveteuses oléo-pneumatique à pied "VILLEMECA HPS 55-40"	
	1	Riveteuses oléo-pneumatique à pied "VILLEMECA HPM 30-50"	
	1	Riveteuses oléo-pneumatique à pied "VILLEMECA HPS 28-45"	
	2	Cabines de Peintures « Coral – type techno dry / euro dry	
Soudure	4	Postes TIG EWM modèle "TETRIX 300 AC/DC"	
	2	Postes TIG EWM modèle "T230 TETRIX"	
	1	Postes TIG modèle "ESAB 2200I"	
	4	Poste TIG FROMIUS modèle "Magic WAVE 2200"	
	2	Poste TIG FROMIUS modèle "Magic WAVE 3000"	
	2	Cintreuse à tube	Longeur de 2200mm
Ajustage	8	Perçuses à colone "CINCINNATI NE223"	
	1	Perceuse fraiseuse "ProMAC FX-388BC"	

MECACHROME TUNISIE - FOUCHANA



ILLUSTRATIONS

Détourage MK FOUCHANA / Blondel



ILLUSTRATIONS

École de formation



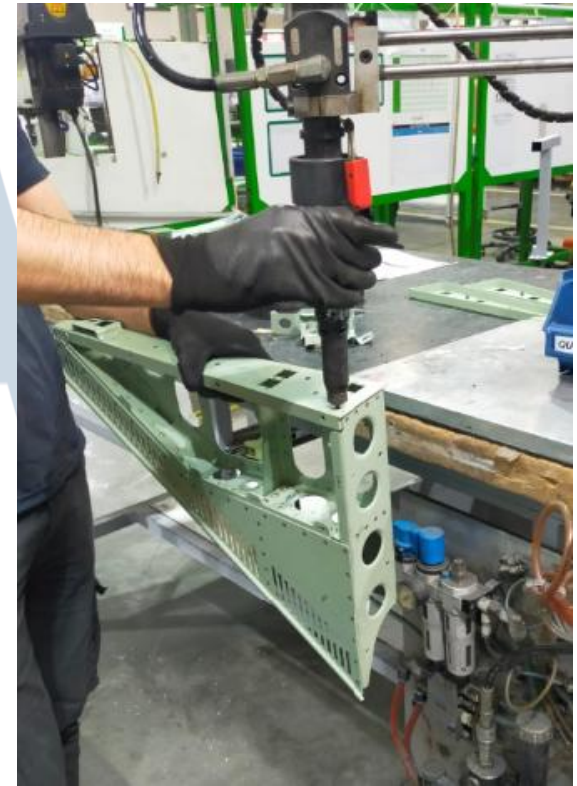
ILLUSTRATIONS

Traitement thermique, pliage Emboutissage et chaudronnerie



ILLUSTRATIONS

Montage & Retouche Peinture



Soudure & Usinage

