



Address

Z.I 4013 MESSADINE, SOUSSE, TUNISIE

Contact

TEL : (+216) 73 285 685
FAX : (+216) 73 285 680
Mail : itp@itp-alcen.com / sales@itp-alcen.com
Web : www.itp-alcen.com

General Informations

Date de création en Tunisie Juin 2005

Structure juridique SARL
Capital (en Dinars) 272 500 DT
Filiale de GROUPE ALCEN
Dirigeants (Nom / fonction):
Patrice DASTE GERANT
Bechr BOUTHLIJA DIRECTEUR

Chiffre d'affaire (en Dinars)

2026 7 639 000 TND
Prév. 2027 8 710 000 TND

Activités

MECANIQUE DE PRECISION
(Fraisage, Tournage, électro-érosion, Ajustage, Marquage, Assemblage et contrôle)
Aéronautique, Spacial, Défense , Médical et Autres...

Chaudronnerie
(Découpe, pliage, soudage, assemblage ...)

Certifications

ISO 9001 V 2015
EN9100 V 2018
CERTIFICAT D'AGREMENT SAFRAN

Autres

AUTOCAD
ESPRIT, SOLIDWORKS, TOPSOLID
INVENTOR & AUTOCAD PLANT 3D
HERAKLES (ERP), GED

MEANS

Effectif	31/12/27	Prév. 31/12/2028
Cadres	8	8
Techniciens	44	48
Opérateurs	20	22
Total	72	78

Superficie:

Totale (m²) 2982 m²
Couverte (m²) 2982 m²

13 Centres de fraisage dont 9 avec 4ème axe:

✂ 4 (550/500/400) (0,10 m3) // ✂ 4 (760/460/450) (0,14 m3) // ✂ 5 (1050/500/500) (0,25 m3)

1 Centre d'usinage 5 axes CB Ferrari S620:

✂ 1 (X2000 * Y820 * Z1120 – C: +/-95°)

5 Tours numériques petites et moyennes capacités:

✂ 2 (Z250*Ø120 et Z200*Ø230) // ✂ 3 (Z800*Ø350 et Z600*Ø380)

3 Tours fraiseurs moyennes capacités (GENOS L200 E-M / HASS ST10Y):

✂ 3 (X210 * Y80 * Z380)

1 Centre de tournage 5 axes Integrex 200Y:

✂ 1 (X580 * Y160 * Z1045)

1 Robofil 100 (X200 Y150 Z100) // 1 Sic marking ec9 // 1 Taraudeuse sensitive // 1 Tribofinition (vibrateur linéaire)

Instruments des mesures :

1 Machine tridimensionnelle CNC (800/1500/700) // 1 Machine tridimensionnelle Manuelle (500/700/400)

3 Colonnes de mesure et 1 Projecteur de profil

ILLUSTRATIONS



HASS VF3



Okuma M560



Mazak Integrex 200Y



GENOS L200 E-M



HASS VF2SS



HASS ST10Y



CB Ferrari S630

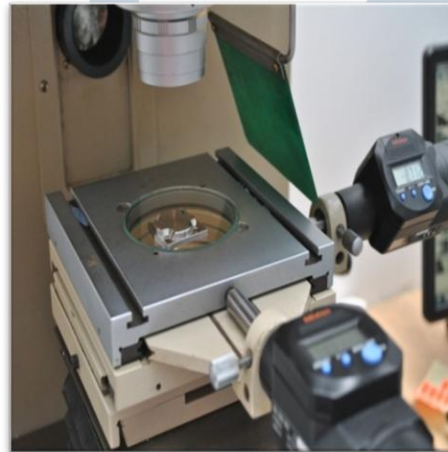
ILLUSTRATIONS



Machine tridimensionnelle manuelle



Machine tridimensionnelle CNC



Projecteur de profil



Colonne de mesure

ILLUSTRATIONS



Check valve
(Z10CNT18-11)



Bride (Z10CNT18-11)



Roulement
(Z100CD17)



Cadre (316L)



Corps (Z8CND1704)



Carcasse (Z20C13)



Frame ARC (Be Cu 1.9)



Corps de Fusée
(TA6V)



Cover (BeCu 1.9)



Chape Mobile
(Z8CND17-04)



Plaque de fermeture
(304L)



Fourreau (X8CrNiS18-9)



Anode backplate Plateau
(304L inox)



Anode backplate cover
(304L inox)



Corps (316L)



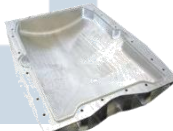
Chape fixe (Alu 7175)



Platine Chape (Alu 7075 T6)



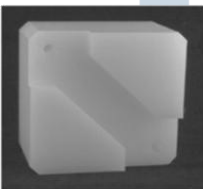
Carter moteur (Alu 2024)



Capot (Alu 6061)



Capot supérieur (Alu 6061)



Boîtier supérieur (PA6.6)



Boîtier supérieur (PA6.6)



Emmanchement à chaud



Collage, cycle de polymérisation



Check valve
(Z10CNT18-11 & INCONEL 625)



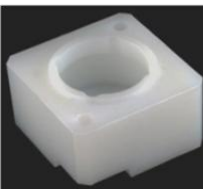
Handel (Alu 2017)



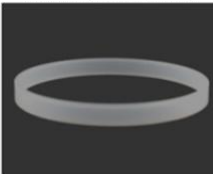
Capot (Alu 6082)



Hook mobile (Alu 2024)



Boîtier supérieur (PA6.6)



Joint (PA6.6)



End cap (304L)



Indicateur azimuth
(Inox & PA6.6)



Reprise fonderie