

Adresse

Rue Elmourouj-Lot n°121-ZI Mghira 1-2082 FOUCHANA

Contact

TEL: (+216) 31 323 121

@ : smp@smptunisie.net

Web: www.smptunisie.net

Informations Générales

Date de création : 01/01/2008

Structure juridique: S.A.R.L

Capital (en Dinars): 17 605 DT

Filiales de: TELNET HOLDING

Dirigeants :

Stéphane De BILLY Gérant actionnaire
Thierry BARREAU Directeur Site

Chiffre d'affaires Aéronautique (TND):

2024 2 000 000

Prev. 2025 2 200 000

Effectifs	31/12/2024	Prev. 2025
Cadres/Ingénieurs	6	6
Techniciens/Agents de maitrise	13	14
Opérateurs/Fonctionnels	43	49
Total	62	69

Activités

Mécanique de précision

- Fraisage de haute précision sur centres d’usinage CN 3 et 4 axes
- Tournage sur tours CN 3 axes et tours CN de décolletage jusqu’à 7 axes
- Gestion complète des projets : de la fabrication à l’assemblage final
- Montage de sous-ensembles mécaniques
- Production en petites et moyennes séries
- Usinage de matériaux techniques : inox, aluminium, aciers, titane, pièces de fonderie aluminium, etc...

Certifications et Autres

EN 9100 : 2016
ISO 9001 : 2015

Moyens

Superficie:

Totale :
Couverte : 850 m²

Principaux Moyens:

- 34 Stations de Travail Haute Performance
- 8 Stations de Travail Haute Performance Portables
- 3 Serveurs de Calcul
- Labo Electronique
- Atelier de prototypage pour drones à voilure fixe
- Machine de Mesure Tridimensionnelle (MMT) HEXAGON METROLOGY
- Bras de Mesure et de Scanning Laser HEXAGON METROLOGY

- Gestion industrielle intégrée

- ° ERP TopSolid'ERP pour le pilotage des opérations et des flux
- ° Plateforme GQAO Qualipro pour la gestion de la qualité système
- ° GMAO pour la maintenance préventive et curative
- ° CFAO TopSolid au sein du service Méthodes

- Usinage de haute précision

- ° 9 centres d'usinage CN (3 et 4 axes) – capacité : 1200 x 500 x 700 mm
- ° 6 tours CN (2, 3 et 7 axes) avec embarreurs
 - ° Ø max 330 mm, course 600 mm
 - ° Décolletage $\leq \varnothing 75$ mm

-Zones de travail dédiées (climatisées)

-Salle d'ajustage :

- ° Équipée de ponceuses, stylos vibratoires
- ° 1 cabine de microbillage
- ° 1 bac de tribo-finition

-Salle d'assemblage et de collage :

- ° Zone dédiée au montage de sous-ensembles mécaniques
- ° Équipée d'une presse de sertissage et de montage

-Contrôle qualité et métrologie

- 2 salles de contrôle climatisées, avec :
 - ° Machine de mesure tridimensionnelle
 - ° Colonne de mesure
 - ° Projecteur de profil
 - ° Endoscope
 - ° Rugosimètre
 - ° Et autres équipements étalonnés

- Moyens complémentaires

- ° Débit matière : 2 scies à ruban

ILLUSTRATIONS





