



Adresse

Activités

Voie Z4 Zone Industrielle Saint Gobain, 1009 Tunis

Contact

TEL: (+216) 71 491 151 / +216 71 491 271

@ : scontact.sst@groupe-segnere.com

Informations Générales

Date de création : 2008

Structure juridique: S.A.R.L

Capital (en Dinars): 640 000 DT

Dirigeants :

Jean-Pierre SEGNEREPrésident Directeur Général

Thibaut EnardDirecteur Site

Chiffre d'affaires Aéronautique :

2024985 000 €

2025850 000 €

2026950 000 €

Tôlerie, soudure, chaudronnerie fine, collage et montage
d'ensembles et sous ensembles,
Usinage mécanique de précision

Certifications et Autres

ISO 14001 version 2004 N°2014/59963.1 (SST)
ISO 9001 version 2015 (groupe)
EN 9100 version 2018 (groupe)

Moyens

Superficie:

Terrain de 2500m² avec bâtiment de 2000m² couvert
Atelier de mécanique de précision de 800m² climatisé
Atelier Tôlerie/chaudronerie de 900m² climatisé
Bureaux et espace commun : 300m² climatisé

Effectifs	31/12/2025	Prev. 2026
Cadres/Ingénieurs	6	6
Techniciens/Agents de maitrise	7	7
Opérateurs/Fonctionnels	22	24
Total	35	37

Usinage mécanique de précision

Agréments AIRBUS

ADET 0025 Pose de fixations sur mastic intercalaire
ADET 0074 Soudure par résistance par points
ADET0203 Soudure Tig
ADET 0078 Rivetages structuraux
AIPS /API 05-05-04 Montage humide
AIPS /API 05-05-03 Retouche protection sur fixations et mastics
AIPS/API 05-05-01 Etanchéité des structures aéronautiques (par mastic)
AIPS/API 01-02-017 Montage général&montage fixation
AIPS/API 01-01-004 Rivetage structural
AIPS/API 06-01-004 Préparation mécanique de surface avant collage adhésif
AIPS/API 06-02-002 collage non structural
AIPS/API 07-01-006 Métallisation (Assemblage 1a; 1b; 2a; 2b; 3)
AITM6-4 Mesure de conductivité des alliages d'aluminium
AITM6-8 Contrôle de conductivité des alliages d'aluminium

Agréments AIRBUS ATLANTIC

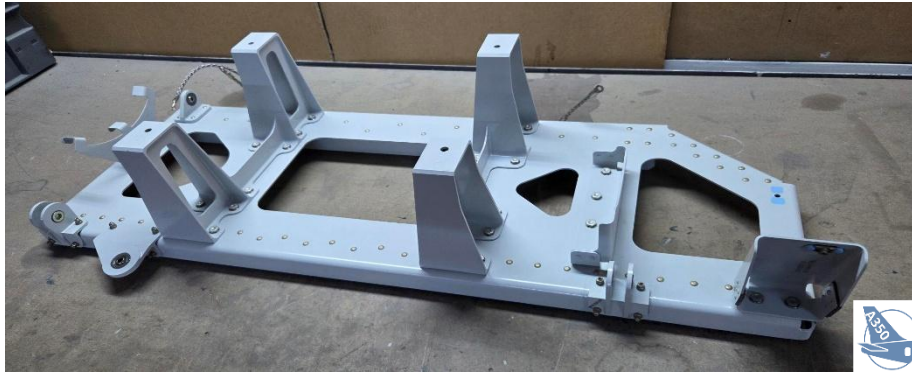
SEP 008 Pose de filets rapportés
SEP 009 Serrage de boulonnerie
SEP 010 Pose de ruban auto agrippant adhésif

Principaux moyens

1 Presse plieuse AMADA IT25 (25T)
1 Rouleuse – Lg 1020mm – Ø Cylindres : inf. 60mm & sup. 65mm
1 Cintreuse manuelle diam 14mm maxi
2 postes soudure TIG
Bâtis d'assemblage et de rivetage
Perceuses à colonnes
Pistolets multifrappes
1 cabine de sablage
1 machine CN 4 axes (HASS VS 6SS) - 1626 x 813 x 762mm
1 machine CN 4 axes (HASS VS 2SS) - 762 x 406 x 508mm
2 machines CN 3 axes (HASS VF 2SS) - 762 x 406 x 508mm
2 stations CFAO Missler TOPCA V7 ; TOPSOLID
Moyens de contrôle : Colonne de mesure, Micromètres, jauges de profondeur, Tampons, Conduvimètre, Milliohmètre

ILLUSTRATIONS

Pliage, Assemblage, rivetage, collage, peinture, cintrage, soudure



Usinage aluminium 3axes / 4axes

